

Пруток DT-X96

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN ISO 16834-A: G 89 4 M Mn4Ni2,5CrMo
AWS-A5.28: ER 120S-G

Назначение и применение

Пруток для сварки высокопрочных сталей (Weldox 960D и т.п.)

Химический состав наплавленного металла, %

| C | Si | Mn | Ni | Mo | Cr | Fe |
|------|-----|-----|-----|------|------|--------|
| 0,12 | 0,8 | 1,9 | 2,3 | 0,55 | 0,45 | основа |

Механические свойства

| Предел текучести (Re), N/мм ² | Предел прочности (Rm), N/мм ² | Относительное удлинение (A5), % | Ударная вязкость (Av), J (20°C) |
|---|---|------------------------------------|------------------------------------|
| 930 – 1030 | 970 – 1070 | 14 – 18 | 70 |

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)