

# Пруток DT-SG CrMo5

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

DIN EN ISO 21952-A: G/W CrMo5Si

AWS-Bezeichnung: 5.9 ER 502

A5.28-96: ER80S-B6

## Назначение и применение

Пруток для сварки низколегированных и среднелегированных Cr-Mo сталей, работающих при температуре до 600°C.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Fe
0,07	0,5	0,5	0,6	5,7	основа

## Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм <sup>2</sup>	Предел прочности (Rm), N/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
500	650	>18	>70

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)