

Пруток DT-SG 650

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN 14700: S Fe 3

DIN 8555: WSG 3-GZ-60 T

Назначение и применение

Пруток для наплавки инструмента для горячей обработки материалов, а также для восстановления рабочих поверхностей и режущих кромок различного инструмента, изготовленного из нелегированных сталей, применяемого при горячей и холодной обработке.

Химический состав наплавленного металла, %

| C | Si | Mn | Cr | Mo | V | W | Fe |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|--------|
| 0,4 | 1,1 | 0,4 | 5,3 | 1,4 | 0,35 | 1,35 | основа |

Механические свойства

| |
|--------------|
| Твердость |
| 57 – 60 HRC |
| 570 – 660 HB |

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)