

Пруток DT-SG 2606

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN 14700: S Fe 3

DIN 8555: M/WSG 3-GZ-60 T

Назначение и применение

Пруток для наплавки инструмента, применяемого при горячей обработке металла (лезвия ножниц горячей резки), а также для восстановления рабочих поверхностей и режущих кромок деталей, изготовленных из нелегированных сталей, применяемых при горячей и холодной обработке металлов.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Fe
0,37	1,1	0,4	5,2	1,4	0,35	1,3	основа

Механические свойства

Твердость
57 – 60 HRC
570 – 660 HB

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)