

Пруток DT-SG 2567

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN 14700: S Fe 3

DIN 8555: WSG 3-GZ-45-T

Назначение и применение

Омедненный пруток для наплавки инструмента, применяемого при горячей обработке материалов, а также для восстановления рабочих поверхностей и режущих кромок деталей, изготовленных из углеродистых и низколегированных сталей, применяемых при горячей и холодной обработке материалов.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	V	W	Fe
0,3	0,3	0,3	2,3	0,5	4,05	основа

Механические свойства

Твердость без термообработки	Твердость после нормализации при 400°C	Твердость после нормализации при 600°C
42 – 48 HRc	42 – 46 HRc	45 HRc

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)