

# Пруток DT-1.6356

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

SG X 2 NiCoMoTi 18 12 4  
DIN 8555: MSG 3-370-590

## Назначение и применение

Пруток для наплавки инструмента и штампов (матриц), применяемых при горячей обработке материалов, с целью увеличения срока службы штампов (матриц), экструзионных пресс-форм, плунжеров.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Fe
0,005	0,2	0,05	0,15	4,0	18,0	12,0	1,6	основа

## Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм <sup>2</sup>	Предел прочности (Rm), N/мм <sup>2</sup>	Твердость	T/o (T/t)
885	980	34 HRc	после наплавки
1620	1860	51 HRc	480°C/4ч/воздух

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)