

Пруток DT-1.4459

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

ISO 14343-A: G/W 23 12 2 L

ISO 14343-B: S5309LMo

AWS A5.9: ER 309LMo

Назначение и применение

Пруток для сварки не- и низколегированных сталей с аустенитными коррозионностойкими сталями. Применяется для наплавки промежуточных слоев и для соединения разнородных сталей.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0,02	0,35	1,5	22,0	14,0	2,6	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)	Твердость, HB
480	600	30	65	210

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)