Пруток DT-1.4370

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14343-A: G/W 18 8 Mn
ISO 14343-B: SS307
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 307

Назначение и применение

Пруток для сварки коррозионностойких аустеннитно-марганцовистых сталей, разнородных сталей и высокоуглеродистых сталей, работающих при температурах – 120°C до + 300°C. Предназначен также для наплавки буферных слоев с последующей наплавкой твердого износостойкого слоя.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	0,8	7,0	18,5	8,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм^2	Предел прочности (Rm), N/мм^2	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
400	650	35	80

Защитный газ (ISO 14175): I1
Полярность: =(-)

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры