

Проволока DT-SG Mo

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

Werkstoff Nr.: 1.5424
DIN EN ISO 21952-A: G/W MoSi
AWS A 5.28: ER70S-A1

Назначение и применение

Сварочная проволока для сварки теплоустойчивых сталей, работающих при температуре до 550°C.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Fe
0,1	0,6	1,1	0,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
490 – 520	560 – 650	>22	>80

Защитный газ (ISO 14175): M1, M2, M3, C1
Полярность: =(+)

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250