

# Проволока DT-SG CrMo2

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

Werkstoff Nr.: 1.7384

DIN EN ISO 21952-A: G/W CrMo2Si

AWS-Bezeichnung: ER 90 S-B3

## Назначение и применение

Проволока для сварки теплоустойчивых сталей, работающих при температуре до 600°C.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Fe
0,05	0,6	1,0	1,0	2,7	основа

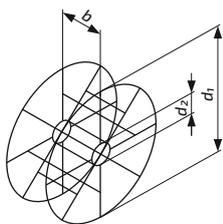
## Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм <sup>2</sup>	Предел прочности (Rm), N/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
450	550 – 650	>18	>90

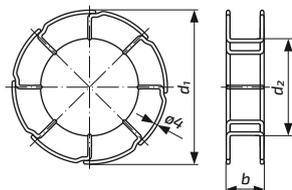
Защитный газ (ISO 14175): M21

Полярность: =(+)

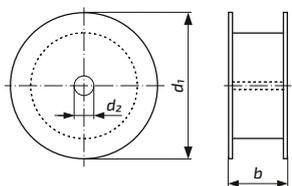
## Виды упаковки



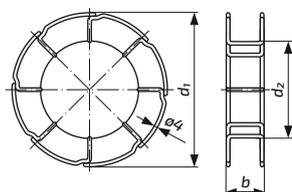
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



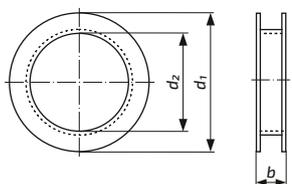
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



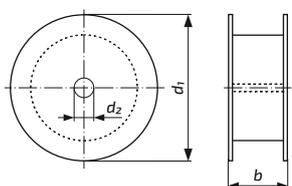
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Внутренний диаметр, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250