

Проволока DT-S3NiMo1

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN 756: S3 Ni 1 Mo

AWS-A5.23-90: EG

Назначение и применение

Омедненная проволока сплошного сечения для сварки под флюсом низколегированных сталей с пределом текучести до 690 N/мм².

Свариваемые материалы: T1, T1A, T1B, HY80, N-A-XTRA 550-60-65-70, Weldom 700.

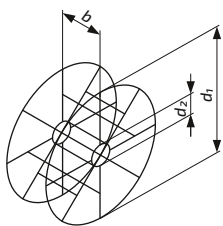
Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cu	Fe
0,1	0,15	1,5	1,0	0,5	0,15	основа

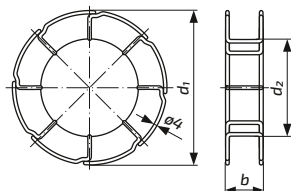
Механические свойства

Зависят от комбинации применяемого с проволокой флюса.

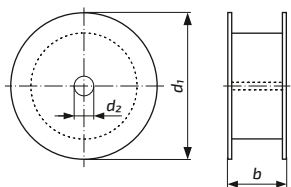
Виды упаковки



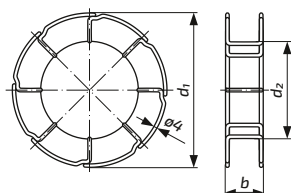
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



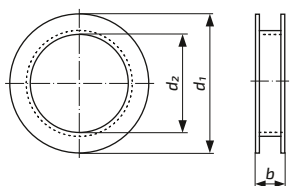
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



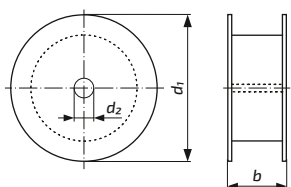
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250