Проволока DT-S1CrMo2

Производитель: Dratec

Классификация

EN ISO 24598-A: S CrMo2
AWS-Bezeichnung: EB 3

Назначение и применение

Проволока сплошного сечения для сварки под флюсом резервуаров, котлов и трубопроводов изготавливаемых из хромомолибденовых сталей, работающих при температуре до 600°C.

Химический состав наплавленного металла, %

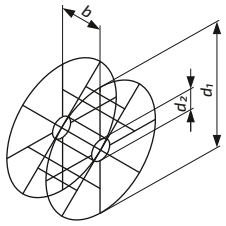
C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,12	0,17	0,6	2,5	1,0	основа

Механические свойства

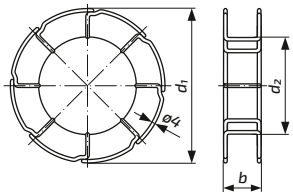
Зависят от комбинации применяемого с проволокой флюса.

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры

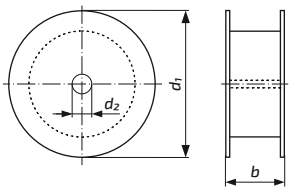
Виды упаковки



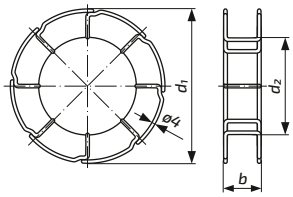
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



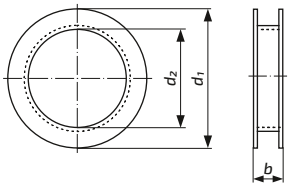
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



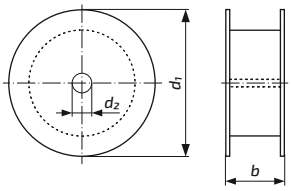
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250