

Проволока DT-DUR WZ 59

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN EN 14700: T Fe 4-60-ST

Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение наплавленного металла со стойкостью к износу металла о металл при высоких температурах. Применяется для ремонта и восстановления инструментальной оснастки для холодной и горячей обработки металлов. Наплавленный металл сохраняет работоспособность при температуре до 550°C. При необходимости наплавленный металл может быть подвергнут дополнительной термообработке.

Применяется для наплавки штампов, матриц, пуансонов, фрез.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Fe
0,5	0,6	1,2	5,0	3,5	3,5	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
57 – 59

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 38	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250