

# Проволока DT-DUR WZ 55

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

DIN EN 14700: T Fe 3-55-STW

## Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение в наплавленном слое износостойкого сплава, применяемая для восстановления штампов (матриц) горячей обработки, наплавки режущих кромок и рабочих поверхностей оснастки из инструментальных сталей.

Область применения: слабовые ножницы, штампы горячейковки, волочильные фильеры, дробильное оборудование, элементы и детали кузнечно-прессового оборудования, подверженные давлению и ударным нагрузкам.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Co	V	W	Fe
0,35	0,8	1,2	3,0	2,0	0,5	7,0	основа

## Механические свойства

Твердость, HRc	Твердость после т/о (550°C/3ч), HRc
53 – 56	56 – 58

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.

## Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Внутренний диаметр, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250