

Проволока DT-DUR 62

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN EN 14700: TZ Fe 15
DIN 8555: MF 10-60-G

Назначение и применение

Порошковая проволока для износостойкой наплавки деталей, подверженных очень сильному абразивному износу. Наилучшая стойкость наплавленного металла достигается при наплавке двух слоев при максимальной толщине наплавленного металла не более 10 мм. Для трудносвариваемых основных материалов рекомендуется наплавка буферного слоя проволоками DT-DUR 200K или DT-DUR 250K.

Применяется для наплавки износостойких плит, деталей цементных и бетонных насосов, размольных столов валковых мельниц.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
5,3	1,2	0,5	29,0	3,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
60 – 64

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	18 – 24	140 – 230
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	240 – 280
2,4	24 – 27	280 – 340
2,8	24 – 28	320 – 400

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250