

Проволока DT-DUR 600 TIC

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN 8555: MF 6-60-GP

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока легированная углеродом (C), хромом (Cr), титаном (Ti) и молибденом (Mo) для наплавки деталей, подверженных высокому абразивному износу в сочетании с ударными нагрузками. Структура наплавленного слоя – мартенсит с включениями карбидов титана.

Применяется для наплавки валковых дробилок в цементной промышленности, мельниц тонкого помола и молотов.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1,8	1,4	7,0	1,4	5,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
54 – 56

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 26	160 – 220
2,0	22 – 26	220 – 260
2,4	26 – 28	240 – 300
2,8	25 – 30	300 – 380

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250