

Проволока DT-DUR 55

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN EN 14700
T Fe 14-60-GR

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока, наплавленный металл которой обладает высокой стойкостью к абразивному износу и средним ударным нагрузкам.

Рекомендуемая толщина наплавленного слоя до 10 мм. Перед наплавкой рекомендуется в качестве буферного слоя использовать проволоки марок DT-DUR 200 K или DT-DUR 250 K.

Применяется для наплавки частей насосов, элементов миксеров, мешалок, шнеков.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Fe
4,8	1,2	29,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRC
55 – 59

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	24 – 27	180 – 280
2,0	25 – 28	220 – 300
2,4	26 – 30	240 – 320
2,8	28 – 32	300 – 380

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250