

Проволока DT-DUR 55 Мо

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN 8555: MF 10-GF-60-G

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока для наплавки частей деталей, подверженных высокому абразивному износу. Наплавленный металл коррозионностоек. Толщина наплавленного слоя не должна превышать 8 мм. По возможности следует избегать воздействия ударных нагрузок на наплавленный металл. Благодаря присутствию молибдена наплавленный металл, в сравнении с проволокой DT-DUR 55, обладает большей стойкостью к воздействию высоких температур (до 450°C).

Применяется для наплавки конусов угольных дробилок, валковых дробилок, частей насосов, элементов миксеров, мешалок, шнеков.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mo	Fe
5,0	1,7	27,0	1,3	основа

Механические свойства

Твердость, HRC
57 – 60

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	220 – 280
2,4	26 – 30	260 – 340
2,8	28 – 30	320 – 400

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



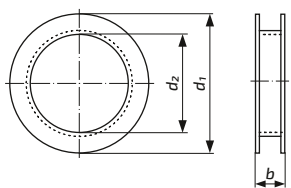
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250