

Проволока DT-DUR 50

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN EN 14700: T Z Fe 16
DIN 8555: MF 10-50-G

Назначение и применение

Порошковая проволока, применяемая для наплавки деталей, подверженных сильному абразивному износу и ударным нагрузкам средней силы.

Применяется для наплавки деталей оборудования, используемого при переработке и дроблении строительного и другого вида отходов, оборудования для измельчения, конвейерных и транспортерных шнеков.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Fe
3,2	1,8	1,8	16,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
50 – 54

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	18 – 24	140 – 230
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	240 – 280
2,4	24 – 27	280 – 340
2,8	25 – 28	320 – 400

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250