

# Проволока DT-DUR 450

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

DIN EN 14700: T Fe1

DIN 8555: MF 5-45-PT

## Назначение и применение

Порошковая проволока для образования наплавленного слоя с твердостью 450 HB. Наплавленный металл стоек к ударным нагрузкам.

Применяется для наплавки поверхностей крановых колес, направляющих роликов, поверхностей гидроцилиндров, железнодорожных рельсов.

Нет ограничений по количеству наплавливаемых слоев.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0,25	0,8	1,0	3,5	0,4	0,2	основа

## Механические свойства

Твердость, HRC
42 – 45

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

## Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Внутренний диаметр, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250