

Проволока DT-DUR 4009

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN EN 14700: TZ Fe7
AWS: 410

Назначение и применение

Порошковая проволока для упрочняющей и коррозионностойкой наплавки подверженных износу деталей оборудования гидроэлектростанций и оборудования работающего с морской водой.

Применяется для наплавки мостовых опор, уплотнительных поверхностей, работающих при температуре до 450°C, коррозионностойких поверхностей скольжения уплотнительных колец, роликовых подшипников, поверхностей клапанов, роликов непрерывного литья заготовок, наплавка хромистых переходных слоев.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Ti	Fe
0,12	0,8	1,2	14,5	+	+	основа

Механические свойства

Твердость, HB
300 – 360

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



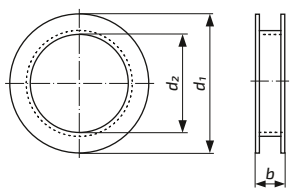
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250