

Проволока DT-CuAl9Fe

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

EN ISO 24373: ~ S Cu 6180 (CuAl10Fe)

AWS-A5.7: ~ERCuAl-A2

Назначение и применение

Проволока для сварки медно-алюминиевых (Cu-Al) и медных (Cu-Cu) сплавов. Применяется также для наплавки нелегированных и низколегированных сталей.

Химический состав наплавленного металла, %

Cu	Al	Fe	Mn	Ni
основа	8,5 - 11,0	0,5 - 1,5	<1,0	<1,0

Механические свойства

Предел текучести (Rp), Н/мм ²	Предел прочности (Rm), Н/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Твердость, HB
200	450	20	130

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(+)

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250