

Проволока DT-Al 99.5 Ti

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

DIN 1732: SG-Al99.5 Ti
Alloy-No.: 3.0805
AWS A-5.10 ER 1450
EN ISO 18273 (2004): Al99,5Ti

Назначение и применение

Проволока для сварки алюминия.

Свариваемые материалы: Al99.8, Al99.7, Al99.5, Al99.

Химический состав наплавленного металла, %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
<0,3	<0,4	<0,05				<0,07	0,1-0,2	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %
~30	~80	~30

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(+)

Виды упаковки



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250