Проволока DT-2.0837 (CuNi)

Производитель: Dratec

Классификация

EN ISO 24373: S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
AWS A-5.11: ER CuNi

Назначение и применение

Проволока для сварки и наплавки сплавов со схожим химическим составом, сплавов с содержанием никеля до 30%.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Ni	Si	Mn	Fe	Ti	Cu
0,02	30,0	0,15	1,0	0,5	0,3	основа

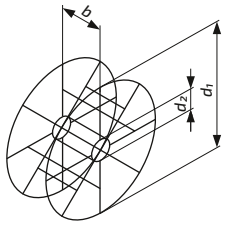
Механические свойства

Предел текучести (Rp 0,2%), N/мм²	Предел прочности (Rm), N/мм²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J
250	400	30	100

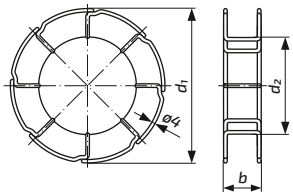
Защитный газ (ISO 14175): I1
Полярность: =(+)

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры

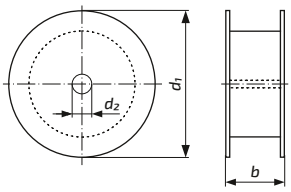
Виды упаковки



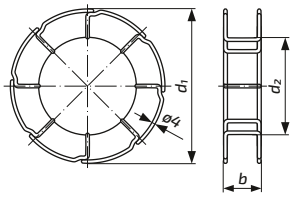
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



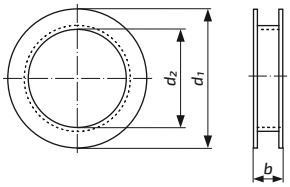
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



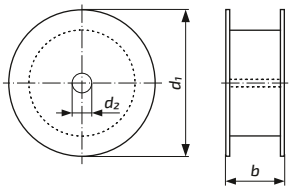
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250