Флюс DT-Flux 481

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14174: SA CS 1 75 AC
EN 760: SA CS 1 75 AC

Назначение и применение

Флюс предназначен для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей, а также для наплавки. Флюс специально разрабатывался для восстановления изношенных поршней судовых дизельных двигателей.

Флюс может быть использован для сварки как на постоянном токе, так и на переменном токе, для одно-и многопроходных швов в сочетании с нелегированными и низколегированными проволоками.

Флюс характеризуется хорошими сварочно-технологическими свойствами и отличной отделяемостью шлака даже при высоких температурах (300°C).

Свариваемые и наплавляемые стали

- малоуглеродистые стали
- термообрабатываемые низколегированные стали

Состав

SiO_2+TiO_2	Al_2O_3+MnO	CaO+MgO	CaF_2
25%	15%	35%	20%
Индекс основности по Бонишевски (Boniszewski): ~ 1,7			

Техническое описание

- Насыпная плотность: 0,95 кг/дм^3
- Гранулометрический состав (ISO 14174): 3 – 25
- Сварочный ток: до 1200 А (постоянный или переменный)
- Упаковка: мешок 25 кг

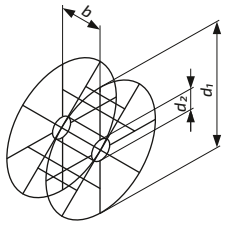
Химический состав наплавленного металла по EN ISO 15279-1 (массовый показатель в %), основной металл A516 (C-0,18%, Si-0,34%, Mn-1,18%)

Сварочная проволока по EN ISO 14343-A/24598-A, EN ISO 18274	C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S
DT-S2 8-й слой	0,10 0,05	0,12 0,58	1,08 0,85	0,01 0,03		0,011 0,019	0,008 0,008
DT-S3Si 8-й слой	0,12 0,06	0,29 0,67	1,68 1,22			0,004 0,016	0,001 0,006
DT-S2Mo 8-й слой	0,10 0,06	0,11 0,55	1,04 0,84	0,01 0,03	0,52 0,50	0,007 0,016	0,001 0,009
DT-S2CrMo1 8-й слой	0,13 0,07	0,14 0,59	0,96 0,86	1,22 1,11	0,49 0,47	0,007 0,017	0,008 0,007

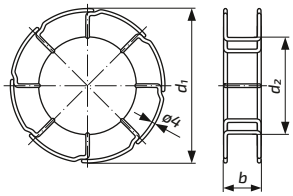
Сварочные параметры: ток 600 А, напряжение 26 В, скорость сварки 55 см/мин, диаметр проволоки 4 мм, вылет электрода 30 мм.

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры

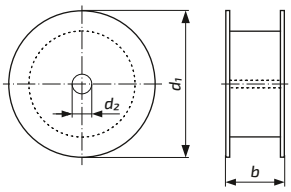
Виды упаковки



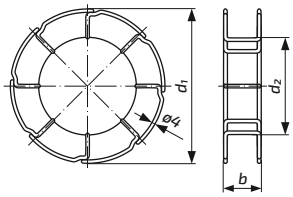
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



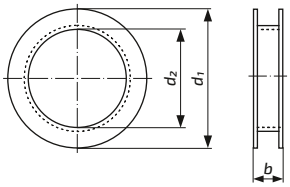
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



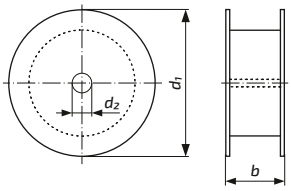
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250