

# Флюс DT-BF 38

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

ISO 14174: S A AF 2 5644 DC H5

EN 760: SA AF 2 DC

## Назначение и применение

Флюс разработан для сварки аустенитных и аустенитно-ферритных коррозионностойких сталей, в том числе и дуплексных. Флюс применяется для сварки стандартных аустенитных и жаростойких коррозионностойких сталей при использовании соответствующих проволок в соответствии с EN ISO 14343 и ASME II C: SFA-5.9.

Флюс также может применяться для наплавки никелевых сплавов соответствующими проволоками на основе никеля. Флюс характеризуется хорошими сварочно-технологическими свойствами и отличной отделяемостью шлака.

## Свариваемые и наплавляемые стали

- аустенитно-ферритные коррозионностойкие стали (DSS), марки 2205 (дуплекс S31805 / S32205 = 1.4462) или марка 2507 (Супердуплекс S32750 = 1.4410);
- аустенитные хромоникелевые и хромникельмолибденовые стали (включая марки Nb/Ti), устойчивые к межкристаллитной коррозии;
- высоколегированные хромоникелевые и хромникельмолибденовые стали, используемые для изготовления сварных металлоконструкций, работающих при низких и высоких температурах;
- сплавы на основе никеля с использованием хромоникелевых и хромникельмолибденовых сварочных проволок по AWS A5.14 / EN ISO 18274;
- разнородные металлы, такие как низколегированная сталь с нержавеющей сталью или специальной криогенной сталью.

## Состав

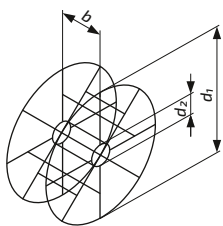
SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	CaO+MgO	CaF <sub>2</sub>
10%	35%	5%	50%

Индекс основности по Бонишевски (Boniszewski): ~ 1,9

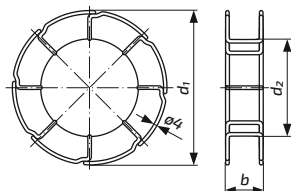
## Техническое описание

- Насыпная плотность: 1,0 кг/дм<sup>3</sup>
- Гранулометрический состав (DIN EN 760): 3 – 16
- Сварочный ток: до 900 А (постоянный)
- Упаковка: мешок 25 кг

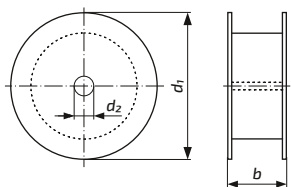
## Виды упаковки



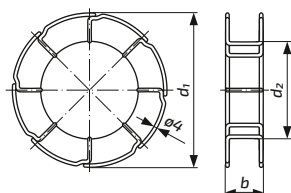
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



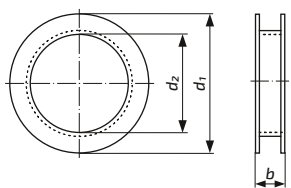
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



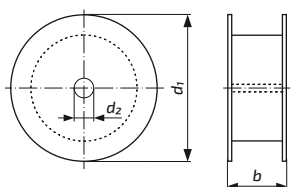
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Внутренний диаметр, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250