

# Флюс DT-BF 10

Производитель: [Dratec](#)



## Классификация

EN 760: SA FB 1 55 AC

## Назначение и применение

Фтористо-основной флюс с высоким индексом основности и низким содержанием примесей, таких как сера и фосфор. Наплавленный металл имеет отличные механические свойства с высоким показателем ударной вязкости при низких температурах.

Флюс может быть использован для сварки как на постоянном токе, так и на переменном токе. Флюс характеризуется хорошими сварочно-технологическими свойствами и отличной отделяемостью шлака.

## Свариваемые и наплаваемые стали

- малоуглеродистые конструкционные стали с пределом текучести до 420 Н/мм<sup>2</sup>;
- низколегированные конструкционные стали с пределом текучести до 460 Н/мм<sup>2</sup>, например BS 4360 и S355 согласно DIN EN 10025;
- низколегированные конструкционные стали для сварных металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях низких температур до - 60°C;
- высокопрочные низколегированные конструкционные стали, например N-A-XTRA 70;
- котельные стали, типа 16Mo3 / A204 гр.А, 13CrMo4-5 / A387 гр. 12, 10CrMo9-10 / A387 гр.22.

## Состав

SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	CaO+MgO	CaF <sub>2</sub>
15%	20%	40%	25%
Индекс основности по Бонишевски (Boniszewski): ~ 3,0			

## Техническое описание

- Насыпная плотность: 1,5 кг/дм<sup>3</sup>
- Гранулометрический состав (DIN EN 760): 3 – 20
- Упаковка: мешок 25 кг

## Виды упаковки



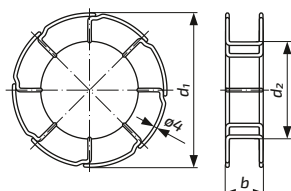
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



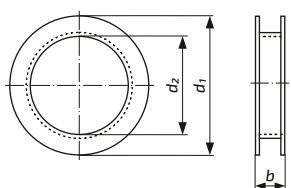
Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Внутренний диаметр, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, $d_1$	Диаметр посадочного отверстия, $d_2$	Ширина, $b$	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250