

Capilla U 49

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 5 3

DIN 2302: E 42 0 Z R 10 fr

AWS A 5.1: E 7014

Применение, характеристики

Специальный электрод со специальным водоотталкивающим и непроводящим ток покрытием для сварки под водой.

Области применения

Применяется для сварки стандартных судовых сталей класса А, В и С для подводных работ в соответствии с требованиями AWS D 3.6M. Типичные области применения: подводные металлоконструкции, ремонт судов, шлюзов, портовых и гидротехнических сооружений, платформ для добычи нефти и газа, а также при ремонте систем водоснабжения.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Fe
0,08	0,75	0,60	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Ударная вязкость, Дж
580	480	58

Пространственное положение сварки: все, кроме сверху вниз

Прокалка: не требуется

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
4,0	350/450	180-240	=(-)-