

# Capilla U 30

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

~ EN 499 E 38 0 Z RB 2 UM 20 fr

## Применение, характеристики

Специальный электрод с рутилово-основным водоотталкивающим и непроводящим ток покрытием для сварки под водой.

## Области применения

Применяется для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей с эквивалентным содержанием углерода не выше 0,4 %.

Электрод может быть применен на глубине до 20 м при монтаже и ремонте судов, портовых и гидротехнических сооружений, платформ для добычи нефти и газа, а также при ремонте систем водоснабжения.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Mo	Fe
0,06	0,5	0,25	0,5	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость, Дж
480	440	-	30

Пространственное положение сварки: нижнее

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	90-120	=(+)~
3,25	350	140-190	=(+)~
4,0	350	180-240	=(+)~