

# Capilla NiTi 3

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN ISO 14172: E Ni 2061 (NiTi4)

(DIN 1736): EL-NiTi 3

AWS: E Ni-1

Материал: 2.4156

## Применение, характеристики

Специальный электрод с основным покрытием для сварки никеля и никелиевых сплавов, а также для сварки названных материалов с низко- и среднелегированными сталями. Кроме того, данный электрод может применяться:

- для сварки некоторых сталей и чугунов со сплавами меди;
- для наплавки плакирующего слоя на углеродистые стали;
- для наплавки буферного слоя при сварке разнородных сталей с целью предотвращения диффузии углерода из сталей с высоким содержанием углерода в наплавленный металл с низким содержанием углерода.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокалки: 300°C в течение 2 часов.

## Области применения

Металлоконструкции и изделия из никеля и никелиевых сплавов (никелиевые полуфабрикаты, никелиевые отливки): 2.4066, 2.4068, 2.4061, 2.4060, 2.4050, 2.4062, 2.4106, 2.4110, 2.4122, 2.4116, 2.4128, а также для сварки ковкого чугуна со сталями, ковкого чугуна с медными сплавами.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Al	Ti	Ni
0,02	0,03	0,7	0,3	2,0-2,5	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
500	320	28	160

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	50-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~