

# Capilla CR MA 47

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN 14700: E Fe 9-250/450-cknp  
(DIN 8555): E 7-UM-250 K

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки теплоустойчивых сталей с высоким содержанием марганца. Также применяется для получения износостойкого и коррозионностойкого наплавленного металла. Сварка и наплавка должны осуществляться с минимальным тепловложением.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, из марганцевистых теплоустойчивых сталей, подверженных абразивному износу и воздействию ударов и нагрузок (землеройная техника, кузнечное оборудование, железнодорожные стрелки и крестовины).

## Химический состав наплавленного металла, %

| C       | Cr        | Mn        | Fe     |
|---------|-----------|-----------|--------|
| 0,5-0,6 | 13,0-15,0 | 16,0-18,0 | основа |

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

| Твердость, HB | Твердость (после упрочнения), HB |
|---------------|----------------------------------|
| 250           | 450                              |

## Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---------|-----------|------------------|------------|
| 2,5     | 350       | 80-120           | =(+)~      |
| 3,25    | 350       | 100-160          | =(+)~      |
| 4,0     | 450       | 160-220          | =(+)~      |
| 5,0     | 450       | 190-260          | =(+)~      |