

# Capilla Alloy C

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN ISO 14172: E Ni 6059 (NiCr23Mo16)  
(DIN 1736): EL-NiCr 23 Mo 16  
(DIN 8555): E 23-UM-200 CPRTZ  
AWS A 5.4: E NiCrMo-13  
Материал: 2.4609

## Применение, характеристики

Электрод с рутилоосновным покрытием для наплавки металла с высокой коррозионной стойкостью в окислительных средах. Благодаря высокому содержанию хрома наплавленный металл имеет высокую жаропрочность. Под воздействием механических нагрузок может происходить наклеп наплавленного металла.

Режимы проковки: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Сварка и наплавка никелевых сплавов и сталей с высоким содержанием никеля, применяемых в химическом машиностроении:

NiCr21Mo14W (2.4602)  
NiCr23Mo16Al (2.4605)  
NiMo16Cr16Ti (2.4610)  
NiMo16Cr15W (2.4819)

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Ni
max 0,01	0,1	0,5	22-24	15-16	1,5	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
700	420	30	60

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	60-90	=(+)
3,25	350	80-110	=(+)
4,0	350	100-150	=(+)
5,0	350	150-200	=(+)