

Capilla Alloy 182

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 14172: E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
EN 14700 E Ni 2-200-ckptz
AWS SFA 5.11 E NiCrFe-3
№ материала 2.4620

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки никелевых сплавов и CrNi-сталей, применяемых в криогенной технике. Может применяться при сварке никелевых сплавов. Хорошая устойчивость к тепловым ударам. Окалиностойкость до 950°C, в сернистой среде до 500°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокали: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка и сварка аналогичных легированных материалов применяются в химическом машиностроении. Также подходит для нанесения коррозионностойких покрытий на низколегированные стали. Подходит для сварки разнородных сталей и никелевых сплавов при рабочих температурах в диапазоне от -196°C до +500°C.

Химический состав наплавленного металла, %

| C | Mn | Cr | Nb | Fe | Ni |
|------|---------|-------|---------|---------|--------|
| 0,05 | 6,0-7,0 | 15-17 | 1,5-2,5 | 6,0-7,0 | основа |

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

| Предел прочности на разрыв, МПа | Предел текучести, МПа | Относительное удлинение (L=5d), % | Ударная вязкость (ISO-V), Дж / Дж (-196°C) |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|--|
| 620 | 350 | 30 | 90 / 70 |

Размерность

| Диаметр | Длина, мм | Сварочный ток, А | Полярность |
|---------|-----------|------------------|------------|
| 2,5 | 350 | 60-90 | =(+)~ |
| 3,25 | 350 | 80-120 | =(+)~ |
| 4,0 | 350 | 110-160 | =(+)~ |
| 5,0 | 350 | 150-190 | =(+)~ |