

# Capilla 734

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN 14700: E Fe 3-40-st  
(DIN 8555): E 3-UM-40-PT

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки теплоустойчивых сталей. Благодаря хорошей комбинации ударной вязкости и твердости, наплавленный металл обладает хорошей стойкостью к абразивному износу и ударным нагрузкам при повышенных температурах. Рабочая температура до 550°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Наплавка и восстановление инструмента и деталей, подверженных износу при повышенных температурах, работающего на прокатных станах, кузнечном и штамповочном оборудовании.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mn	Mo	Fe
max 0,1	0,4	6,0-7,0	0,6	3,0-3,5	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
38-42

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	95-150	=(+)~
4,0	450	140-190	=(+)~
5,0	450	190-250	=(+)~