

Capilla 732

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 3-55-st
(DIN 8555): E 3-UM-55-ST

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки теплоустойчивых сталей. Благодаря хорошей комбинации ударной вязкости и твердости, наплавленный металл обладает хорошей стойкостью к абразивному износу и ударным нагрузкам при повышенных температурах. Рабочая температура до 550°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка и восстановление инструмента и деталей, подверженных износу при повышенных температурах, работающего на прокатных станах, кузнечном и штамповочном оборудовании (ножницы горячей резки, захваты, приспособлений для снятия грата, валки станов, цилиндры обжимных станин и гибочных валков). Для достижения необходимой твердости наплавленного металла после наплавки рекомендуется соответствующая термообработка.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mn	Mo	Ti	Fe
max 0,35	0,7	6,0-6,5	1,0-1,5	2,0-2,5	+	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
50-55

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~