

Capilla 65

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 3-45-st
(DIN 8555): E 3-UM-45-T
Материал: ~1.2567

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки теплоустойчивых сталей. Металл шва обладает высокой стойкостью к тепловым нагрузкам. Рабочая температура до 550°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 300 – 330°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка и восстановление инструмента и деталей, подверженных износу при повышенных температурах, работающего на прокатных станах, кузнечном и штамповочном оборудовании.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mn	W	V	Fe
0,1-0,3	0,6	2,2-2,8	1,0-1,2	4,0-5,0	0,4-0,5	основа

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	95-150	=(+)~
4,0	450	140-190	=(+)~
5,0	450	190-250	=(+)~
6,0	450	220-290	=(+)~