

Capilla 64 KBS

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 3-350-st
(DIN 8555): E 3-UM-350-GP

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки высокопрочных теплоустойчивых сталей. Также используется для наплавки промежуточного слоя при сварки трудносвариваемых сталей. Металл шва обладает высокой стойкостью к трещинообразованию и высокой сопротивляемостью деформированию при нагрузках и ударах.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокали: 300 – 330°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка и восстановление рельс, крановых колес, опорных роликов и пр.

Основной металл: среднелегированные специальные конструкционные стали, инструментальные стали.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mn	Mo	Fe
max 0,1	0,5	2,2-2,7	1,0	2,0-2,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Твердость, НВ
1200	810	350

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	95-150	=(+)~
4,0	450	140-190	=(+)~
5,0	450	190-250	=(+)~
6,0	450	220-290	=(+)~