

Capilla 625 K

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN ISO 14172: ENi 6625 (NiCr22Mo9Nb)

EN 14700: E Ni 2

AWS A 5.4: E NiCrMo3

Материал: 2.4621

Применение, характеристики

Электрод для наплавки металла с высокой коррозионной стойкостью. Окалиностойкость металла шва до 1100°C. Отличные механические свойства при температурах от -196°C до 1000°C. Наплавленный металл коррозионностоек в серосодержащей среде до 500°C.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка и наплавка CrNi сталей, применяемых в криогенной технике и сталей с высоким содержанием никеля.

1.4876, 2.4856, 1.4539, сплав 800

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Nb	Ni
max 0,60	19-30	8-11	2-4	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
760	450	30	73 / 60 (-196°C)

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	60-90	=(-)
3,25	350	80-110	=(-)
4,0	350	100-150	=(-)
5,0	350	150-200	=(-)

Варианты замены

Capilla 625