

Capilla 6000

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14172: E Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

EN 14700: E Ni 2-200-ckptz

AWS A5.11: ~E Ni Cr Fe-3

Материал: 2.4648

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для наплавки и сварки никелевых сплавов и никельсодержащих сталей, работающих в криогенной технике. В случае сварки никелесодержащих сплавов с углеродистыми сталями предотвращает диффузию углерода из сталей ферритного класса в наплавленный металл с аустенитной структурой. Хорошая стойкость против образования горячих трещин. Металлоконструкции из металлов, в том числе и различных, работающих при температурах от -196°C до 650°C .

Ограничения по температуре:

- окалиностойкость до 1000°C ;
- коррозионостойкость в серосодержащей среде до 500°C .

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное. Режимы прокали: $300 - 320^{\circ}\text{C}$ в течение 2 часов.

Области применения

Основной металл: 1.4876, 2.4870, 2.4867, 2.4816, 1.5662, 1.4429, 1.4539, 1.4922, а также для сварки перечисленных металлов с низколегированными сталями.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mn	Nb	Fe	Ni
max 0,15	18,0-21,0	4,0-6,0	2,0-2,8	3,0-5,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение ($L=5d$), %	Ударная вязкость, Дж
620	420	35	90 / 70 (-196°C)

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	350	40-60	=(+)~
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	450	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~

Варианты замены

Capilla 6000 DL, Capilla 6000 B