

Capilla 60/5

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

DIN EN ISO 18273: E Al 4043 (AlSi 5)

(DIN 1732): EL-AlSi 5

AWS: E-4043

Материал: 3.2245

Применение, характеристики

Специальный покрытый электрод для ремонтной сварки алюминиевых сплавов с учетом механических свойств основного и наплавленного металла.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокали: 120°C в течение 2 часов.

Области применения

Ремонтная сварка AlSi-сплавов с содержанием кремния не более 7%. Сварка некоторых разнородных алюминиевых сплавов.

Химический состав наплавленного металла, %

Si	Al
4,5-5,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %
120	60	15

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	40-70	=(+)~
3,25	350	60-90	=(+)~
4,0	350	80-120	=(+)~