

Capilla 550 E

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Fe 15-70-cgt
(DIN 8555): E 10-UM 70 CZ

Применение, характеристики

Трубчатый электрод с тонким графитовым покрытием. Наплавленный металл устойчив к экстремальному абразивному износу. Структура наплавленного металла – железо с включениями карбидов W.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей и элементов угольных комбайнов, буровых коронок, червячных инструментов, шнековых экструдеров, ударных элементов дробилок, лопастей землечерпалок.

Химический состав наплавленного металла, %

Карбиды вольфрама, внедренные в железную матрицу.

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC	Твердость (твердость карбидов), HV
68-70	2000-2400

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
4,0	350	80-110	=(+)~
5,0	350	100-130	=(+)~
6,0	350	120-150	=(+)~