Capilla 540 V

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14700: E Fe 16-65-cgt
(DIN 8555): E 10-UM 65 TZ

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для наплавки частей, подверженных экстремальному абразивному износу и сильным ударным нагрузкам.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных абразивному износу и воздействию сильных ударов (детали дробилок, решетки, винтовые транспортеры, скреперы, земляные буры, прессы для брикетирования, скребковые экскаваторы).

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	V	Fe
4,0-5,0	20,0-22,0	8,0-10,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
63-67

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-250	=(+)~

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры