

# Capilla 54-160

Производитель: [Capilla](#)



## Классификация

EN 14700: E Fe 7-55-gpt  
(DIN 8555): E 6-UM 60 PC  
Материал: ~ 1.4718

## Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для получения износостойкого наплавленного металла, работоспособного в условиях тяжелых нагрузок. Наплавленный металл гарантированно не имеет трещин и пор. Количество наплавленных слоев не ограничено.

Пространственное положение сварки: все (кроме потолочного и вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

## Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных абразивному износу и воздействию ударов и нагрузок (детали экскаваторов, ходовые колеса, рельсы, шнеки, траки, лопасти мешалок, ролики прокатных станов, рабочие части дробилок).

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Cr	Mo	Fe
0,5-0,8	0,5-0,7	7,0-10,0	0,5-1,0	основа

## Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
54-60

## Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~
6,0	450	220-290	=(+)~