

Capilla 538

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: -E Co 3

DIN 8555: E 20-UM-60 CGTZ

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки жаростойких и износостойких сплавов. Рабочая температура до 1000°C. Структура наплавленного металла – кобальт с включениями карбидов Cr, Ti и Nb.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы проковки: 300-320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, таких как колосниковые решетки, рабочие элементы шлакодробилок и установок горячего брикетирования.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Nb	Fe	Ti	Co
5-5,5	23-26	5-7	5-7	1-1,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
56-60

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	70-100	=(+)~
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~