

Capilla 533

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Ni 2-200-ckptz
EN 14172: E Ni6617 (NiCr22Co12Mo)
AWS A5.11: (NiCrCoMo1)
Материал: 2.4628

Применение, характеристики

Покрытый электрод для наплавки и ремонта инструмента и деталей из жаропрочных Ni-Cr-Co-Mo сплавов, а также для сварки названных материалов с жаропрочными сталями и жаропрочными никельсодержащими сплавами. Окалиностойкость при температуре до 1100°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Восстановление и ремонт изношенных деталей оборудования химической промышленности, дымоходов, газовых турбин, камер сгорания, топок и других элементов, подверженных воздействию высоких температур. Также применяется для упрочняющей наплавки инструмента, используемого для штамповки и гибки жаропрочных материалов.

Основной металл: 2.4851 (сплав 617), 1.4958 (сплав 800), 2.4851 (сплав 601), 1.4862.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Co	Mo	Mn	Fe	Ti	Al	Ni
max 0,05	20,0-22,0	10,0-14,0	8,0-10,0	0,5	1,0	1,0	0,3	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость, Дж
700	400	30	60

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	450	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~