

Capilla 526

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Ni 2-200-ckptz
(DIN 8555): E 23-UM-250-CKPTZ
AWS A5.11: E Ni 6625 (NiCrMo22Mo9Nb)
Материал: 2.4621

Применение, характеристики

Электрод со специальным покрытием для ремонта инструмента для горячей штамповки, работающего в тяжелых условиях (удары и нагрузка при повышенных температурах).

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Восстановление и ремонт изношенных деталей штамповочного оборудования, подверженных ударным нагрузкам и воздействию высоких температур (штампы, формы, матрицы, пуансоны).

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
max 0,06	20,0-22,0	8,0-10,0	3,0-4,0	2,5-3,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость, Дж
750	480	35	70

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	450	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~