

Capilla 525 S

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

DIN 8555: E 8-UM-250 CKPR

Применение, характеристики

Специальный электрод для наплавки и сварки трудносвариваемых материалов. Металл шва обладает высокой стойкостью к образованию трещин.

Области применения

Кроме сварки и наплавки может применяться для удаления обломков болтов с сорванной резьбой или заломанных свёрл.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Mo	Fe
0,1	26-29	7-10	1-2	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), НВ
750-850	500-600	>20	225-250

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	50-90	=(+)~
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	350	160-220	=(+)~