

Capilla 524 ENL

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Co 1

(DIN 8555): E 20-UM-300 CTZ

Применение, характеристики

Электрод с синтетическим покрытием для наплавки тепло- и износостойчивых слоев металла на нелегированные, низко- и высоколегированные стали. Наплавленный металл имеет хорошие показатели по коррозионостойкости, обладает высокой стойкостью к износу при трении металла о металл и жароустойчив при температуре до 800°C. Наплавленный металл устойчив к образованию трещин (термическая усталость).

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных ударам и нагрузкам при очень высоких температурах (оборудование для горячей штамповки), а также для ремонта оборудования тепловых электростанций и химических производств.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Ni	W	Fe	Co
max 0,1	25,0-27,0	4,5-6,0	10,0-11,0	2,0-3,0	3,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HB
320

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	70-100	=(+)~
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~