Capilla 523 EHL

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14700: E Co 1
(DIN 8555): E 20-UM-350 CTZ

Применение, характеристики

Электрод с синтетическим покрытием для наплавки тепло– и износоустойчивых слоев металла на нелегированные, низко– и высоколегированные стали. Наплавленный металл имеет хорошие показатели по коррозионостойкости, обладает высокой стойкостью к износу при трении металла о металл и жароустойчив при температуре до 800°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных ударам и нагрузкам при очень высоких температурах (оборудование для горячей штамповки), а также для ремонта оборудования тепловых электростанций и химических производств.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Ni	Nb	W	Fe	Co
0,3-0,4	24,0-26,0	4,5-5,5	5,0-6,0	6,0-7,0	2,0-3,0	3,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
35-37

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	70-100	=(+)~
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~

© 1999-2020 Группа компаний «RS». Дизайн Сервис-Партнеры