

Capilla 521 ENL

Производитель: [Capilla](#)



Классификация

EN 14700: E Co 1
(DIN 8555): E 20-UM-300 CTZ
AWS: E CoCr-E

Применение, характеристики

Электрод с синтетическим покрытием для наплавки тепло- и износостойчивых слоев металла на нелегированные, низко- и высоколегированные стали. Наплавленный металл имеет хорошие показатели по коррозионостойкости, обладает высокой стойкостью к износу при трении металла о металл и жароустойчив при температуре до 800°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокалки: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных ударам и нагрузкам при очень высоких температурах (оборудование для горячей штамповки), а также для ремонта оборудования тепловых электростанций и химических производств.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Ni	Co
0,15-0,30	30,0-33,0	4,5-5,5	3,0-4,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
27-31

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	70-100	=(+)~
3,25	350	100-140	=(+)~
4,0	450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-220	=(+)~